
nome prodotto	NOX
codice	1609
descrizione	cestino alto con supporto sacchetti e coperchio antifiamma
design	Raul Barbieri
nascita prodotto	2002

dimensioni	Ø 28 x h 50 cm - (foro del coperchio Ø 14 cm)
capacità	30 litri
peso netto	5,20 Kg

materiali e finiture	interamente in acciaio inossidabile AISI 304 0,8 mm satinato, linee di giunzione con saldatura invisibile e bordi arrotondati antinfortunisto supporto interno per sacchetti in tondino di acciaio inossidabile AISI 304 Ø 4 mm guarnizione salva-pavimento in gomma
----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

riciclabilità 100%

manutenzione usare un panno morbido con normale detergente per vetri, oppure acqua con sapone neutro, agendo nella stessa direzione della satinatura; **non** usare abrasivi o solventi

caratteristiche tecniche premesso che in natura non esiste un materiale che sia totalmente inalterabile agli agenti atmosferici, **questo cestino è da ritenersi adatto per uso esterno**, avendo superato con solo modeste alterazioni superficiali il test di resistenza alla corrosione di 500 ore di esposizione in camera a nebbia salina; **non è invece adatto per uso in piscine e saune** perchè in questi ambienti con atmosfera carica di cloro le particolari sostanze battericide spesso utilizzate per la periodica sanificazione degli arredi possono generare una reazione fortemente aggressiva capace di danneggiarne la superficie.

reazione al fuoco **Classe 0** (zero) in base al D.M. 14.01.1985

imballo
1 cartone 30 x 30 x 57 cm - 6,10 Kg

