

nome prodotto	NOX MAGNUM
codice	1667
descrizione	contenitore con supporto per sacchetti e anello con coperchio basculante
design	Raul Barbieri
nascita prodotto	2004
dimensioni	Ø 38 x h 76 cm
capacità	70 litri
peso netto	9,80 Kg
materiali e finiture	interamente in acciaio inossidabile AISI 304 0,8 mm satinato, linee di giunzione con saldatura invisibile e bordi arrotondati antinfortunio supporto interno per sacchetti in tondino di acciaio inossidabile AISI 304 Ø 6 mm guarnizione salva-pavimento in gomma
riciclabilità	100%
manutenzione	usare un panno morbido con normale detergente per vetri, oppure acqua con sapone neutro, agendo nella stessa direzione della satinatura; non usare abrasivi o solventi
versione speciale	per fissaggio al pavimento contenitore con base forata Ø 8,5 mm disco distanziale da porre tra la base e il pavimento (alluminio Ø 7 cm x 1 cm, foro Ø 8,5 mm) non viene fornita la vite di fissaggio per l'impossibilità di prevedere i vari tipi di pavimentazione
caratteristiche tecniche	premesso che in natura non esiste un materiale che sia totalmente inalterabile agli agenti atmosferici, questo contenitore è da ritenersi adatto per uso esterno , avendo superato con solo modeste alterazioni superficiali il test di resistenza alla corrosione di 500 ore di esposizione in camera a nebbia salina; non è invece adatto per uso in piscine e saune perchè in questi ambienti con atmosfera carica di cloro le particolari sostanze battericide spesso utilizzate per la periodica sanificazione degli arredi possono generare una reazione fortemente aggressiva capace di danneggiarne la superficie.
reazione al fuoco	Classe 0 (zero) in base al D.M. 14.01.1985
imballo	
1 cartone	44 x 44 x 84,5 cm - 10,80 Kg

